平成17年度　宮 崎 県 ダンロップテニストーナメント 申込用紙

◎ 申込締切日までに本年度の登録を済ませてください。
◎ A･B･Cクラス以外の出場者は生年月日を記入してください。
◎ 県ランキング（MTP）の成績を参考にします。尚、記入無き者は考慮しませんのでご注意くだ

*印欄には、何も記入しないでください。

＊	種目	氏　　名	所属クラブ名	生年月日	MTP ﾗﾝｷﾝｸ	備考
	男子 / 女子					
	男子 / 女子					
	男子 / 女子					
	男子 / 女子					
	男子 / 女子					
	男子 / 女子					
	男子 / 女子					
	男子 / 女子					
	男子 / 女子					
	男子 / 女子					

■参加料

組×3,000円　　合計　　円

□平成　　年　　月　　日上記の通り申し込みます。

□申し込み責任者　氏名　　所属クラブ

〒　　ー

住所

TEL（　　）　　-　　携帯TEL　　-