

宮 崎 県 ダンロップテニストーナメント 申込用紙

□県テニス協会本年度未登録者は、申込締め切り日までに登録を済ませてください。

* 男子35・45・55歳/女子45歳上以出場者は、生年月日を記入してください。

種 目		氏 名	所属クラブ名	生年月日	ランキングポイント
男子				年 月 日	
女子				年 月 日	
男子				年 月 日	
女子				年 月 日	
男子				年 月 日	
女子				年 月 日	
男子				年 月 日	
女子				年 月 日	
男子				年 月 日	
女子				年 月 日	
男子				年 月 日	
女子				年 月 日	
男子				年 月 日	
女子				年 月 日	
男子				年 月 日	
女子				年 月 日	

■参加料

_____ 組 × 3,500円 _____ 円

合計 _____ 円

□平成 年 月 日上記の通り申し込みます。

□申し込み責任者氏名 _____

所属クラブ _____

〒 _____

住所 _____

自宅 TEL(_____) - _____ 勤務先 TEL(_____) - _____